

3195

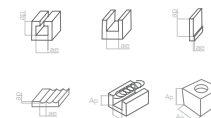
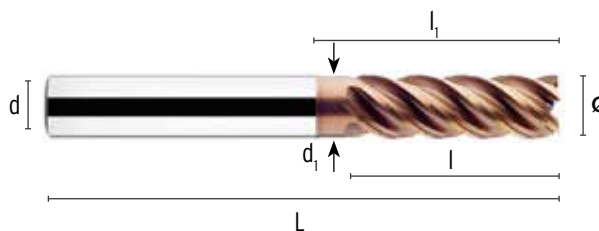
HM-MD DIN 6527 EL



|               | P    |        |            |        | M                    |                        | K    |       |        | N     |       |       |         | S                 |                   | H      |        |        |
|---------------|------|--------|------------|--------|----------------------|------------------------|------|-------|--------|-------|-------|-------|---------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|
|               | <800 | <1.000 | <1.200     | <1.400 | <950<br>●<br>150-230 | <1.200<br>●<br>130-200 | <500 | <800  | <1.400 | Al    | Cu    | Mg/Zn | Plastic | Ni<br>●<br>40-100 | Ti<br>●<br>60-230 | 50 HRC | 55 HRC | 60 HRC |
| Vc<br>(m/min) |      |        |            |        |                      |                        |      |       |        |       |       |       |         |                   |                   |        |        |        |
| K             | 0,7  | 0,7    | 0,7        | 0,7    | 0,7                  | 1,3                    | 1,3  | 1,3   | 1,3    | 1,3   | 1,3   | 0,7   | 0,7     | 0,7               | 0,7               | 0,7    | 0,7    | 0,7    |
| fz            | Ap   | Ae     | Ø1         | Ø2     | Ø3                   | Ø4                     | Ø5   | Ø6    | Ø8     | Ø10   | Ø12   | Ø14   | Ø16     | Ø18               | Ø20               | Ø25    | Ø32    | Ø40    |
|               | 1    |        |            |        |                      |                        |      |       |        |       |       |       |         |                   |                   |        |        |        |
|               | 2    |        |            |        |                      |                        |      |       |        |       |       |       |         |                   |                   |        |        |        |
|               | 3    |        |            |        |                      |                        |      |       |        |       |       |       |         |                   |                   |        |        |        |
|               | 4    |        |            |        |                      |                        |      |       |        |       |       |       |         |                   |                   |        |        |        |
|               | 5    | 3xD    | 0,6-0,12xD |        |                      |                        |      | 0,018 | 0,024  | 0,030 | 0,036 | 0,042 | 0,048   | 0,054             | 0,060             | 0,066  |        |        |
|               | 6    |        |            |        |                      |                        |      |       |        |       |       |       |         |                   |                   |        |        |        |

$v_f(\text{mm/min}) = \text{rpm} \times Z \times f_z \times K$   
 $\text{rpm} = (V_c \times 1000) / (\phi \times \pi)$

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



| Ø mm  | l mm | d mm | d1 mm | L mm | l mm | Z |   |
|-------|------|------|-------|------|------|---|---|
| 6,00  | 24   | 6    | 5,7   | 62   | 18   | 5 | 1 |
| 8,00  | 30   | 8    | 7,6   | 68   | 24   | 5 | 1 |
| 10,00 | 38   | 10   | 9,5   | 80   | 30   | 5 | 1 |
| 12,00 | 46   | 12   | 11,5  | 93   | 36   | 5 | 1 |
| 14,00 | 50   | 14   | 13,5  | 100  | 42   | 5 | 1 |

| Ø mm  | l mm | d mm | d1 mm | L mm | l mm | Z |   |
|-------|------|------|-------|------|------|---|---|
| 16,00 | 58   | 16   | 15,5  | 108  | 48   | 5 | 1 |
| 18,00 | 67   | 18   | 17,5  | 115  | 54   | 5 | 1 |
| 20,00 | 74   | 20   | 19,5  | 126  | 60   | 5 | 1 |
| 25,00 | 92   | 25   | 24    | 150  | 75   | 5 | 1 |